

PRESSEINFORMATION

Status: 16.09.2019
Rev. 1
Seite 1/4

BSH Hausgeräte setzt auf Kiefel

Neues Maschinenkonzept sichert höchste Qualität und senkt Produktionskosten

Der führende europäische Hausgerätehersteller BSH hat sich für sein Werk in Giengen, Deutschland, erneut für eine Maschine der KIEFEL GmbH, Freilassing, entschieden. Es handelt sich um die Thermoformanlage KID 100/230 BFS-R mit Form/Stanzwerkzeug, auf der das Unternehmen Innenverkleidungen für Kühlschranks-Türen produziert.

Für das Werk in Giengen war das Maschinenkonzept der neuen Thermoformanlage ein wichtiger Meilenstein. Damit ist es dem Hausgerätespezialisten möglich, die Energieeffizienz zu steigern und die Stückkosten durch einen höheren Output an Tiefziehteilen zu senken.

Das innovative Türfertigungskonzept hat Kiefel 2018 auf den Markt gebracht. Es punktet mit energieeffizienter Heizung, zuverlässigem Beschnitt, Reduzierung der Rüstzeiten und einem durchdachten Abfallmanagement. 80 Prozent der elektrischen Energie verschlingt beim Thermoformen der Heizvorgang. Den Freilassingern ist es bei der KID 100/230 BFS-R gelungen, die Heizenergie durch eine neue Heizungsanordnung um bis zu 40 Prozent zu reduzieren. Bei der Entwicklung des Form/Stanzens im laufenden Prozess hat der Thermoform-Spezialist auf das Know-how seines Verpackungsbereiches zurückgegriffen. Mit einer Vielzahl von ausgelieferten Maschinen mit Form/Stanzwerkzeugen stand hier fundierte Erfahrung und umfassendes Wissen zur Verfügung.

Auch den Formprozess selbst haben die KIEFEL-Entwickler verbessert. Feature wie das voll servogesteuerte Kniehebelsystem, die Funktion zum Ausgleich von Werkzeughöhenunterschieden sorgen für erstklassigen Beschnitt der Bauteile und eine lange Lebensdauer der Stanzmesser. Rund 600 geformte und beschnittene Türen entstehen auf einem 2-Kavitäten-Werkzeug pro Stunde. Ein häufiger Werkzeugwechsel ist Routine. Das neue vollautomatische Werkzeugwechselprogramm erledigt diesen innerhalb von fünf Minuten – und zwar mannos.

PRESSEINFORMATION

Status: 16.09.2019
Rev. 1
Seite 2/4

Das Maschinenkonzept reduziert den Platzbedarf um 30 Prozent und steigert die Leistung um bis zu 300 Prozent gegenüber herkömmlichen Tür-Thermoformanlagen.

Hinzu kommen ein geringerer Energieverbrauch und eine Kostenersparnis durch weniger Aufwand bei Betrieb und Wartung. Geringere Produktionskosten bei besserer Produktqualität – ein gutes Argument für die Investition in die KIEFEL KID 100/230 BFS-R!

Technische Daten

KID 100/230 BFS-R

Maximale Formfläche	1000 x 2300 mm
Maximale Formteilhöhe	positiv 150 mm, negativ 50 mm
Maximale Folienbreite	1080 mm
Maximale Zykluszeit	6 Zyklen/min, 360 Zyklen/Stunde
Maximale Kavitätanzahl	max. 4 Kavitäten



BU: Thermoformanlage KID 100/230 BFS-R mit Form/Stanzwerkzeug, für Kühlschrankschranktüren-Innenverkleidungen

PRESSEINFORMATION

Status: 16.09.2019
Rev. 1
Seite 3/4

(Fact Box Kiefel)

Die KIEFEL GmbH entwickelt und produziert hochwertige Maschinen für die Verarbeitung von Kunststofffolien. Zu seinen Kunden zählen namhafte Hersteller aus der Automobil-, Medizintechnik-, Kühlschrank- und Verpackungsindustrie.

Mit eigenen Vertriebs- und Service-Niederlassungen in den USA, Frankreich, den Niederlanden, Russland, China, Brasilien, Indonesien und Indien sowie Vertriebspartnern in über 60 Ländern ist Kiefel weltweit vertreten.

Zu Kiefel gehören der Automobilspezialist KIEFEL Automotive s.r.o. mit Sitz in Tschechien, der niederländische Thermoform-Werkzeugbauer Kiefel Packaging BV sowie die österreichische KIEFEL Packaging GmbH, Lieferant für Werkzeuge und Automatisierungslösungen.

Bei Kiefel und seinen Tochterunternehmen sind rund 1.160 Mitarbeiter beschäftigt. Die KIEFEL GmbH ist Mitglied der Brückner-Gruppe, Siegsdorf, ein im Familienbesitz befindlicher mittelständischer Unternehmensverbund im Maschinen- und Anlagenbau, mit insgesamt gut 2.600 Mitarbeitern an 29 Standorten weltweit.

(Fact Box BSH-Werk Giengen)

Der älteste Produktionsstandort der BSH Hausgeräte GmbH hat sich in seiner 70-jährigen Standortgeschichte zu einem Hightech-Standort entwickelt, an dem Kühlschränke, Gefriergeräte und Kühl-Gefrier-Kombinationen nach neuesten Anforderungen und Energiekriterien entwickelt und produziert werden. Das hier ansässige Kompetenzzentrum für die Entwicklung von Kühlgeräten koordiniert die Entwicklungs- und Forschungsaktivitäten für die Kältegeräte der BSH weltweit. Unsere Produkte stehen dabei für modernste Technik, verlässliche Qualität und hochwertiges Design.

In Giengen befindet sich das Logistikzentrum der BSH, von dem aus Kühl- und Gefriergeräte aus der Produktion in Giengen sowie Groß- und Kleingeräte aus den anderen süddeutschen BSH-Werken in die ganze Welt transportiert werden.

PRESSEINFORMATION

Status: 16.09.2019
Rev. 1
Seite 4/4

(Fact Box BSH)

Die BSH Hausgeräte GmbH ist eines der weltweit führenden Unternehmen der Branche und der größte Hausgerätehersteller in Europa.

Im Jahr 1967 als Gemeinschaftsunternehmen der Robert Bosch GmbH (Stuttgart) und der Siemens AG (München) gegründet, gehört die BSH seit Januar 2015 zu 100 Prozent zur Bosch-Gruppe. In ihrer mehr als 50-jährigen Unternehmensgeschichte hat sich die BSH vom deutschen Exporteur zu einem der führenden Hausgerätehersteller der Welt entwickelt. Mit rund 61.000 Mitarbeitern weltweit verzeichnet die BSH im Jahr 2018 auf Grund von Wechselkurseffekten einen Umsatzrückgang auf EUR 13,4 Milliarden (+0,9 Prozent in lokaler Währung).

In 42 Fabriken weltweit produziert die BSH das gesamte Spektrum moderner Hausgeräte. Das Produktportfolio reicht dabei von Herden, Backöfen und Dunstabzugshauben über Geschirrspüler, Waschmaschinen, Trockner, Kühl- und Gefrierschränke bis hin zu kleinen Hausgeräten wie Staubsaugern, Kaffeevollautomaten oder Küchenmaschinen.

www.bsh-group.com

Pressekontakt Kiefel:

Reinhold Plot

KIEFEL GmbH
Sudetenstraße 3
83395 Freilassing
Deutschland

T +49 8654 78-182

E reinhold.plot@kiefel.com

www.kiefel.com