

# PRESSEINFORMATION

Status: 10.01.2019  
Rev. 0  
Seite 1/2

## **Becherformung – Fokus auf SPEED und Leistung**

***Die Becherformanlage Thermorunner KTR 5.1 Speed von Kiefel lässt kaum Wünsche offen. Zuhause sowohl in der Großserie als auch bei Nischenprodukten verbindet die intelligente Technik perfekte Formqualität mit hohem Produktionstempo.***

Ob Jogurtbecher, Trinkbecher, Kaffee kapseln, Becher für Schnappdeckel oder Pflanztöpfe – die Qualität der Produkte hängt von mehreren Faktoren ab. Bei einigen wesentlichen Faktoren punktet die KTR 5.1 Speed mit verbesserten Prozessparametern aufgrund der Umsetzung innovativer Ideen.

Ein neues Kühlsystem sorgt für perfekte Temperaturen im Werkzeug. Aus der vollautomatischen Regelung der Werkzeugtemperatur resultiert eine um 30% höhere Werkzeugstandzeit gegenüber dem Vorgängermodell. Damit geht eine gleichbleibend hohe Produktqualität bei 10% mehr Ausstoß einher.

Das überarbeitete Formluftsystem ermöglicht schnelleres Befüllen und Entlüften aller Kavitäten und unterstützt damit einen ebenfalls um 30% schnelleren wie auch präzisen Formprozess.

Optimiert ist auch das Folientransportsystem mit einer durchdachten Folienspreizung und einem Einlaufftisch der die Materialoberfläche schont.

Innovatives bietet auch die Software, beispielsweise in der Prozessüberwachung: Intuitive Einstellung des Formprozesses, „Intelligentes Anfahren“ und die „On-the-fly“-Funktion für eine nahtlose Übergabe vom Formen zum Stapeln.

Bewährter Standard bei der KTR 5.1 Speed ist die bestmögliche Aufheizung der Folie. So sind Vor- und Hauptheizung mit effizienten schwarzen HTS Keramik-Strahlern ausgestattet. Mittels Infrarot-Pyrometer wird die Folientemperatur angezeigt und nachgeführt.

Die robuste Form-/Stanzstation aus Stahlguss hat die nötige hohe Schnittkraft für hoch-präzise Form-/Stanzvorgänge mit mehr Schnittlänge. Dadurch können mehr Kavitäten angeordnet werden, was gleichbedeutend mit höherem Ausstoß an Bechern ist.

Ein servo-motorischer Vordehnstempeltrieb bringt eine gleichmäßige Materialverteilung bis zum Becherboden.

Im Verbund mit den effizienten Stapelgeräten der PUS-Serie und Automatisierungslösungen, von der Folienrolle bis zum Verpackungskarton, rundet Kiefel die maßgeschneiderte Produktionslinie mit einer KTR 5.1 Speed ab – alles aus einer Hand!

## PRESSEINFORMATION

Status: 10.01.2019  
Rev. 0  
Seite 2/2



**BU: Becherformanlage Thermorunner KTR 5.1 Speed mit PUS Stapelgerät**

### **(Fact Box)**

*Die KIEFEL GmbH entwickelt und produziert hochwertige Maschinen für die Verarbeitung von Kunststofffolien. Zu seinen Kunden zählen namhafte Hersteller aus der Automobil-, Medizintechnik-, Kühlschrank- und Verpackungsindustrie.*

*Mit eigenen Vertriebs- und Service-Niederlassungen in den USA, Frankreich, den Niederlanden, Russland, China, Brasilien, Indonesien und Indien sowie Vertriebspartnern in über 60 Ländern ist Kiefel weltweit vertreten.*

*Zu Kiefel gehören der Automobilspezialist KIEFEL Automotive s.r.o. mit Sitz in Tschechien, der niederländische Thermoform-Werkzeugbauer Kiefel Packaging BV sowie die österreichische KIEFEL Packaging GmbH, Lieferant für Werkzeuge und Automatisierungslösungen.*

*Bei Kiefel und seinen Tochterunternehmen sind rund 1160 Mitarbeiter beschäftigt. Die KIEFEL GmbH ist Mitglied der Brückner-Gruppe, Siegsdorf, ein im Familienbesitz befindlicher mittelständischer Unternehmensverbund im Maschinen- und Anlagenbau, mit insgesamt gut 2.500 Mitarbeitern an 29 Standorten weltweit.*



# PRESSEINFORMATION

**Pressekontakt Kiefel:**

**Reinhold Plot**

**KIEFEL GmbH**  
Sudetenstraße 3  
83395 Freilassing  
Deutschland

T +49 8654 78-182

E [reinhold.plot@kiefel.com](mailto:reinhold.plot@kiefel.com)

[www.kiefel.com](http://www.kiefel.com)